

PEDREGAL

BASE SOLIDA DE SU CONSTRUCCION

Pasta para Gypsum

Pasta para juntas entre láminas de Gypsum
USO INTERIOR



DESCRIPCIÓN

Pasta para sellado de juntas y acabado superficial de láminas de Gypsum. Solamente para USO EN INTERIORES

Diseñado conforme a la Norma ASTM C-475.

VENTAJAS

- Viene listo para usarse.
- Fácil de acabar.
- Fácil de lijar.
- Excelente adherencia.
- Mínimo encogimiento.

USOS

Para aplicar la cinta de papel o malla, en la junta de unión de láminas de Gypsum, así como para rellenar las cabezas del tornillo y dar acabado final a las laminas en toda la superficie. Da un acabado liso en la lámina.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe de estar limpia, libre de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan evitar la adecuada adherencia del producto.

PREPARACIÓN DE LA PASTA

Mezcle ligeramente la pasta sin batir demasiado, para evitar la formación de vacíos. No agregue agua. Si es necesario diluir, saque del recipiente la cantidad a diluir y agregue hasta un máximo de un litro por cada 28 kg de pasta (35 cc por kilo de pasta). No diluya todo el contenido del balde. Evite diluir la pasta en exceso ya que esto podría ocasionar encogimiento y fisuras al secar. No mezcle la pasta con ningún otro producto.

APLICACIÓN

Aplique la pasta sobre la unión de las láminas. Coloque la cinta de refuerzo inmediatamente después para evitar que se seque la pasta. Posteriormente aplique una capa de relleno sobre la cinta colocada y deje secar entre capas, aproximadamente de 16 a 24 horas dependiendo de la superficie, temperatura y humedad ambiente. No aplique más pasta hasta que seque la capa anterior. Aplique pasta sobre la superficie una vez que esté seca, enrasando al nivel deseado.

Coloque pasta sobre las cabezas de los tornillos, deje secar y repita la operación para enrasar hasta el nivel deseado.

Puede requerir dos o tres aplicaciones, dependiendo del tipo de lámina utilizada.

En caso de requerir una cobertura total, aplique la capa de acabado de pasta hasta cubrir la superficie y deje secar antes de iniciar el proceso de lijado.

El lijado en seco debe de hacerse con papel de lija # 120 para lograr un acabado liso. Se recomienda limpiar con un trapo húmedo antes de pintar las superficies empastadas.

RENDIMIENTO

1.2 a 1.8 m² por Kg. de pasta. (14 láminas por cubeta de 26.3 Kg. aproximadamente).

PRESENTACIÓN

Envase de 6 kg (1 gal. aprox.)

Caja de 18 kg (3 gal. aprox.)

Cubeta de 26.3 kg (4.3 gal. aprox.)

LIMITACIONES

Protegerla de clima extremos, no almacenar expuesta a los rayos del sol. Cerrar el envase herméticamente.

Tiempo de vida en envase cerrado: 4 meses.

SALUD Y SEGURIDAD

El lijado en seco causa exceso de polvo, puede ocasionar irritación en los ojos y el sistema respiratorio. Asegúrese de tener una buena ventilación o colectores de polvo.

Utilice un respirador aprobado para polvos de lijado en seco y proteja los ojos.



Producto Centroamericano
fabricado en Costa Rica por:

PEDREGAL



www.pedregal.co.cr
email: ventas@pedregal.co.cr
servicio al cliente: 2298-4248